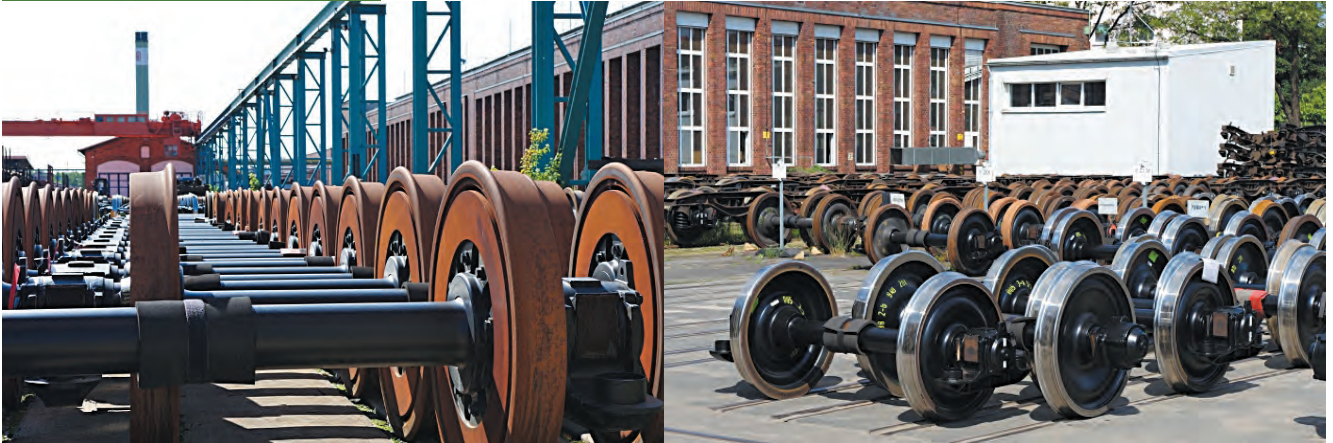


Eisenbahnwerk Eberswalde

**AUFARBEITUNG VON GÜTERWAGENRADSÄTZEN
INKL. DAZUGEHÖRIGER KOMPONENTEN
- ALLE GÄNGIGEN TYPEN**



materialschonend
durch zerstörungsfreie
Werkstoffprüfung

hochproduktiv
durch Fließfertigung

produktionssicher
rund 15.000 Radsätze
durchlaufen das Werk
pro Jahr

Eine der Kernkompetenzen des Werkes Eberswalde ist die Radsatzinstandsetzung. Diese erfolgt in einer Fließfertigung, deren Arbeitstakte sich an der jeweiligen Instandhaltungsstufe orientieren. Alle gängigen Güterwagenradsätze mit den dazugehörigen Komponenten werden nach Kundenwunsch instandgesetzt. Die Werkstoffprüfung der Radscheiben und Wellen erfolgt zerstörungsfrei, was eine Besonderheit in der Branche darstellt. Die Radsatzwerkstatt hat eine Kapazität von rund 15.000 Radsätzen im Jahr.



- Instandhaltung von Radsätzen aus klotz- und scheibengebremsten Güterwagen
- Aufarbeitung von Lagergehäusen und Rollenlagern aller gängigen Bauarten z.B. Pendelrollenlager und Zylinderrollenlager
- Instandhaltungsstufen IS 1 und IS 2 nach VPI-Leitfaden oder Ihren eigenen Regelwerken
- Ausführung der Instandhaltungsstufe IS 3 (Bescheiben, Bewellen, Umpressen) ab Mitte 2017
- Behandlung der Oberfläche von Radsatzwellen z.B. bei Korrosion
- Profilbearbeitung auf CNC-gesteuerten Radsatzdrehmaschinen im Durchmesserbereich von 600 – 1100 mm
- mechanisierte Ultraschallprüfung von Radscheiben und Radsatzwellen im gefügten Zustand
- Magnetpulverprüfung von Radsatzwellen und Radscheiben
- Eigenspannungsprüfung an Radsätzen
- weitere zerstörungsfreie Prüfverfahren wie z.B. VT und PT sowie die Erstellung von Prüfanweisungen für die ZfP
- Farbgebung der Radsätze nach Ihrem Wunsch, auch mit 2 Komponenten-Lacken
- Dokumentation der Mess- und Prüfergebnisse

EBW Eisenbahnwerk
Eberswalde GmbH
Eisenbahnstr. 37
16225 Eberswalde

Tel. +49 3588 24-2222
Fax +49 3588 24-5657
Mobil +49 151 14615601

info@ebw-egerswalde.com
www.ebw-egerswalde.com